

PEIJet 1010 Ultem

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).
Materiál	Polyetherimid, ropný produkt
Průměr	1,75 mm
Tolerance	± 0,05 mm
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.
Barva	Viz www.filament-pm.cz
Rozpouštědla	Odolný vůči rozpouštědlům

Tiskové parametry	
Teplota Hotend	350 – 370 °C
Teplota podložky	140 – 150 °C
Podložka	Kapton, Ultem, Magigoo HT
Ofuk objektu	Ne
Trysky	Všechny průměry
Tiskový prostor	Uzavřený a vyhříváný

Parametry materiálu			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	215 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	200 °C
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	50 kJ/m²
	Pevnost v ohybu	ISO 178	3 300 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,27 g/cm³
	Index toku taveniny	ISO 1133	13 g/10 min


Filament PM

Haňovice 18, 783 21 Česká republika

IČ: 00147346

tel. +420 585 100 308

 e-mail: info@filament-pm.com
www.filament-pm.cz