

TPE 32 RubberJet Flex

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).
Materiál	Termoplastikelastomer, ropný produkt
Průměr	1,75 mm
Tolerance	± 0,1 mm
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.
Barva	Viz www.filament-pm.cz
Rozpouštědla	Cyklohexan, Tetrahydrofuran

Tiskové parametry

Teplota Hotend	220 – 240 °C
Teplota podložky	0 °C
Podložka	Ultem, PP páska
Ofuk objektu	Ano
Trysky	Všechny průměry
Tiskový prostor	Otevřený / Uzavřený

Parametry materiálu

Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	100 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	100 °C
Mechanické	Modul pružnosti v ohybu	ISO 37	15 MPa
	Prodloužení před přetržením	ISO 37	650 %
	Odolnost proti roztržení	ISO	41 N/mm
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,10 g/cm ³
	Tuhost	ISO 7619	32 Shore D



Filament PM

Haňovice 18, 783 21 Česká republika

IČ: 00147346

tel. +420 585 100 308

e-mail: info@filament-pm.com

www.filament-pm.cz